

## TUBES POUR APPLICATIONS INDUSTRIELLES

### FIABILITÉ • ROBUSTESSE • LONGÉVITÉ

#### TRAITEMENTS THERMIQUES PAR INDUCTION EN MOYENNE ET HAUTE FRÉQUENCE

Fusion — Brasage — Trempe — Recuit

#### CHAUFFAGE PAR PERTES DIÉLECTRIQUES

Préchauffage — Moulage — Soudage des matières plastiques

#### ULTRASONS

Contrôle non destructif — Nettoyage — Usinage — Soudage  
Traitement de surface — Alliages de matières non miscibles

#### ÉLECTRONIQUE INDUSTRIELLE

Electro-érosion — Commande de moteurs — Asservissement  
Régulation

### TRIODES ET TÉTRODES A REFROIDISSEMENT NATUREL

Référence	Cathode		Coef. d'ampl. K	Pente mA/V	Caractéristiques (max.)					Puissance utile en classe C télégraphie kW	Fréquence à 100 % MHz
	Ef V	If A			Ea kV	Eg2 kV	Wa W	Wg1 W	Wg2 W		
TH 3T 1100	7,5	20	22	14	5		800	50		2	60
TH 3T 2100 B	7,5	30	31	18	5		1 200	100		3	50
TH 3T 4100	7,5	55	24	15	6		2 000	150		4	30
TH 4T 1100	7,5	21	* 7	10	6	1	800	25	75	2	75
TH 4T 4100	12,6	35	* 8	15	6	1	2 000	100	300	4	30

\* Coefficient d'amplification g<sub>1</sub> g<sub>2</sub>.

### TRIODES A REFROIDISSEMENT PAR AIR FORCÉ

Référence	Cathode		Coef. d'ampl. K	Pente mA/V	Caractéristiques (max.)			Puissance utile en classe C télégraphie kW	Fréquence à 100 % MHz
	Ef V	If A			Ea kV	Wa W	Wg W		
TH 260	7,5	40	50	15	5	2 000	250	5	40
TH 275 A	6,3	80	25	25	7,5	7 000	300	10	40

### TRIODES VATROPONS

Référence	Cathode		Coef. d'ampl. K	Pente mA/V	Caractérist. (max.)			Puissance utile en classe C télégraphie kW	Fréquence à 100 % MHz
	Ef V	If A			Ea kV	Wa kW	Wg W		
TH 475 A	6,3	80	25	25	7,5	10	300	10	40
TH 477	7,2	200	22	26	15	40	700	40	30
TH 478	18	310	65	130	15	150	4 000	350	30
TH 480	12	200	25	65	15	70	1 800	80	10
TH 481	7,2	150	27	25	10	20	500	15	40
TH 486	7,2	130	20	20	15	20	500	30	30
* TH 495 C	20	500	70	190	18	400	6 000	500	30
* TH 495 V									

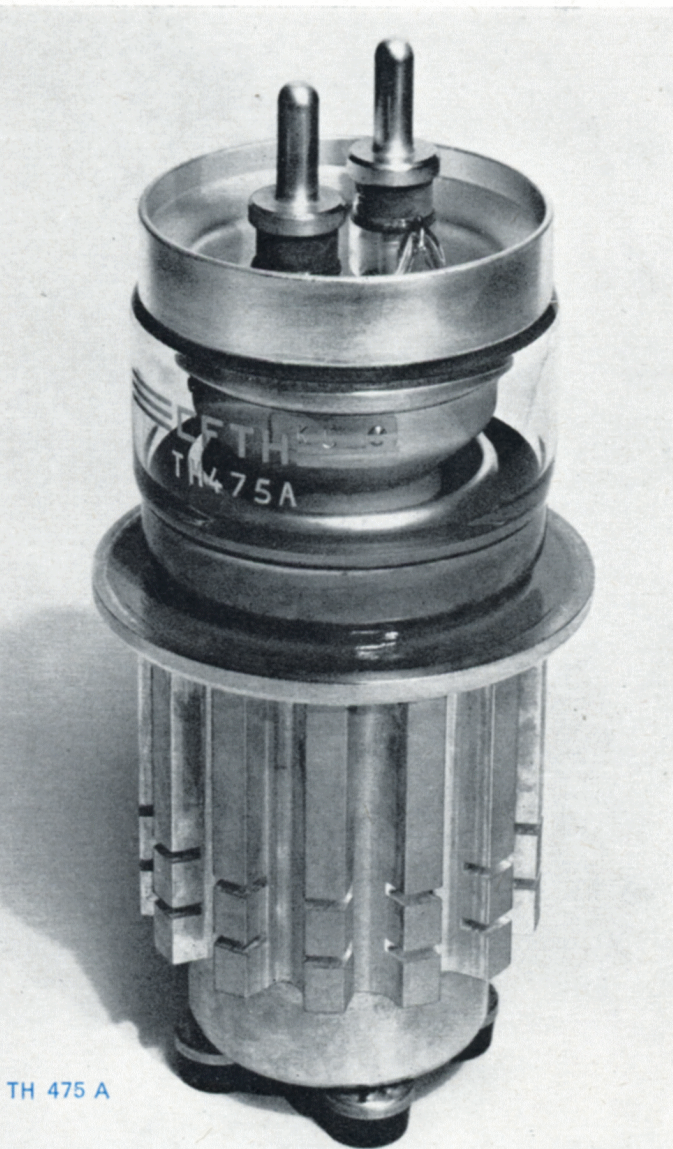
\* C : isolant céramique - V : Ballon verre.

### TUBES REDRESSEURS A GAZ ET A VIDE

Référence	Cathode		Caractéristiques (max)		
	Ef V	If A	E inv. crête V	Ia moyen A	Ia crête A
♦ TH 5040	5	19	20 000	2,5	10
● TH 6090	5	18	20 000	8	50
● TH 6091	5	26	17 000	16	100
● TH 6092	5	40	17 000	40	250
★ TH 6220 A	2,5	21	1 500	6,4	80
★ TH 6250	2,5	34	1 500	18	160
■ TH X 80	11,2	15,5	40 000	0,400	4
■ TH 3 B 24 W	2,5 5	3 3	20 000 20 000	0,030 0,060	0,150 0,300
■ TH 250 R	5	10,5	50 000	0,250	1,5
■ TH 705 A	5	5	30 000	0,100	0,400

♦ Phatrons à vapeur de mercure.  
● Thyatron HT à vapeur de mercure.

★ Thyatron BT à gaz inerte.  
■ Kénatrons.



TH 475 A